



СВАРОГ

ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ



ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ РЕГУЛЯТОР
РАСХОДА ГАЗА

PRO CONTROL AR/CO₂-1P
С ОДНИМ РОТАМЕТРОМ

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ГАЗА PRO CONTROL AR/CO₂-IP С ОДНИМ РОТАМЕТРОМ

предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного расхода постоянным при MIG и TIG сварке.

Регулятор предназначен для работы с углекислым газом, аргоном и со смесями этих газов. Регулятор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации 3 по ГОСТ 1 5150, для работы в интервале температур от -15 до +50 °С. Изготавливается в соответствии с требованиями по ГОСТ Р 54791-2011.



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

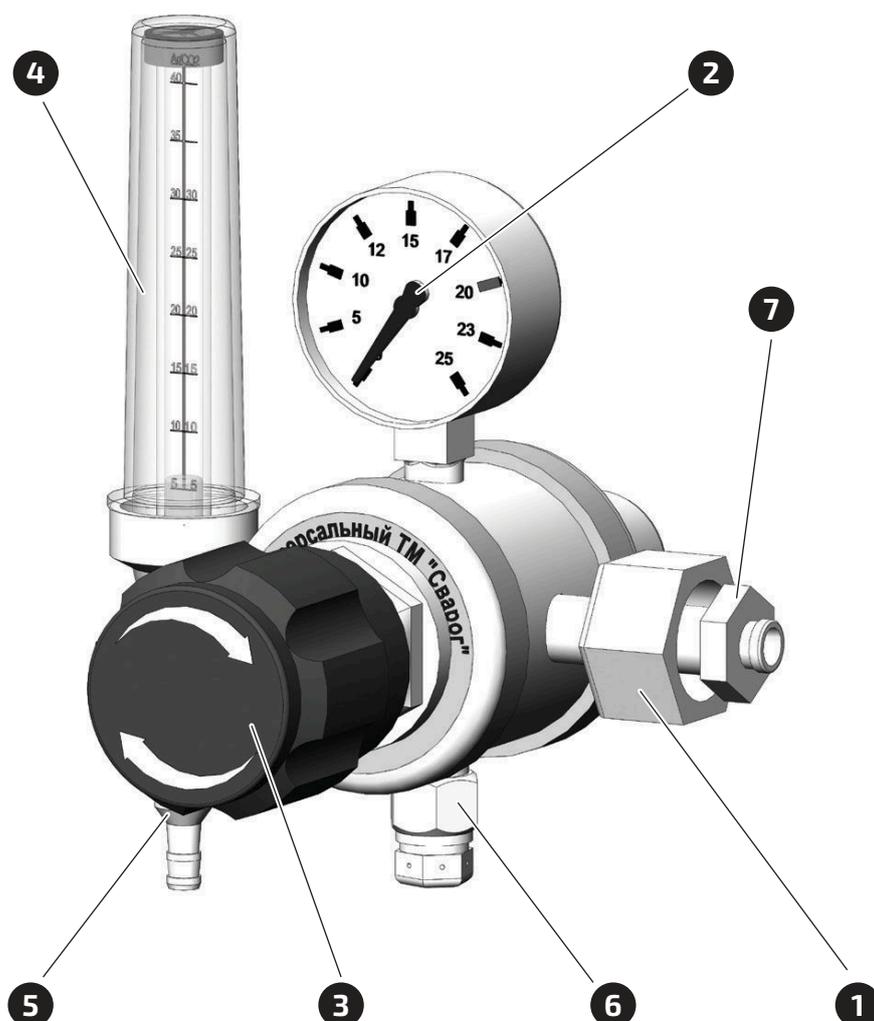
- **снижение высокого давления от источника** до более низкого и корректного для работы давления;
- **поддержание заданного давления и расхода** газа постоянным;
- **оптимизация потребления** газа без ущерба для качества сварки;
- **минимизация объёма** излишков газа, скапливающегося в соединительных шлангах;
- **экономия** до 30% защитного газа;
- **повышение качества сварки** за счет оптимизации количества защитного газа;
- **стабилизация давления газа на выходе**, устранение резких колебаний расхода, а также турбулентность в потоке газа, что положительно сказывается на себестоимости и качестве выполнения сварочных работ.



Конструктивные особенности:
регулятор имеет **две ступени** редуцирования.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 1 Накидная гайка.
- 2 Манометр входного давления.
- 3 Винт регулировочный.
- 4 Ротаметр.
- 5 Ниппель универсальный.
- 6 Клапан предохранительный.
- 7 Штуцер входной.



Понижение давления газа в регуляторе происходит при двухступенчатом расширении газа. Двухступенчатый регулятор расхода присоединяется к источнику питания газом через входной штуцер (7) накидной гайкой (1) с резьбой G3/4.

Далее газ попадает в первую ступень редуцирования – камеру высокого давления. Давление в камере контролируется манометром (2).

Затем происходит понижение давления в рабочей камере до заводских установок до 0,35 МПа.

Под этим давлением газ поступает во вторую ступень редуцирования. Давление в рабочей камере второй ступени редуцирования устанавливается вращением регулировочного винта (3).

Расход газа контролируется ротаметром (4).

В корпусе регулятора расхода установлен предохранительный клапан (6), соединенный с рабочей камерой первой ступени редуцирования, и отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в интервале 0,6–0,7 МПа.

Отбор газа происходит через ниппель универсальный (5).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Манометр является сертифицированным средством измерения и проходит метрологическую поверку;
- Межповерочный интервал манометров – 2 года;

**ПОВЕРКА
2 ГОДА**

**ГАРАНТИЯ
1 ГОД**

- Отметка предельно допустимого рабочего давления (риска/красная черта);
- Участие в сервисной программе «Лёгкий обмен».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Среда	CO ₂ /аргон
Наибольший расход газа (CO ₂ / аргон)	30 / 40 л/мин
Наибольшее давление газа на входе	20 МПа
Наибольшее рабочее давление газа	0,35 МПа
Давление срабатывания предохранительного клапана	0,6 МПа
Материал корпуса	алюминий
Присоединительные размеры:	
на входе гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4
на выходе штуцер с гайкой	M16×1,5
ниппель	Ø6/9
Габаритные размеры	180×150×156 мм
Масса	0,7 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор расхода газа в собранном виде	1 шт.
Ниппель универсальный под рукав резиновый Ø6,3 мм или 9,0 мм	1 шт.
Гайка под ключ S=19 мм	1 шт.
Прокладка 23×11×3	1 шт.
Паспорт	1 шт.



Артикул: 00000101741